

SLS 300

Technologie SLS avancée dans un format facile à utiliser

Idéale pour les bureaux, les laboratoires de recherche en matériau ou les ateliers, la SLS 300 permet d'utiliser une technologie SLS avancée dans un format prêt à l'emploi et adapté aux environnements de bureau. Vous pouvez donc imprimer des prototypes fonctionnels de qualité SLS, des outils et bien d'autres choses encore, sans avoir besoin d'embaucher du personnel spécialisé, d'investir dans une infrastructure et d'effectuer des manipulations complexes avec les poudres. Grâce au logiciel basé sur le cloud, vous pouvez gérer vos impressions de n'importe où et à n'importe quel moment.

Présentation des solutions

ARMOIRE À JET D'EAU

Développée pour la finition des impressions à l'eau. L'eau du robinet est pompée dans un jet pressurisé pulvérisé par un embout fixé à une poignée de pistolet. Le jet élimine la poudre de l'impression.

SLS 300

La SLS 300 utilise la technologie du frittage sélectif par laser pour le prototypage fonctionnel et la fabrication en petite série de pièces finales.

ATMOSPHERE GENERATOR

Dispositif permettant de mieux contrôler les conditions de la chambre de fabrication dans l'imprimante afin d'améliorer la densité des pièces, la finition de surface et les performances mécaniques.



ASPIRATEUR DE POUDRE

L'aspirateur de poudre est utilisé pour extraire les pièces et collecter l'excès de poudre de la chambre de fabrication après un travail d'impression terminé dans l'imprimante 3D SLS300.

PAQUET DE POUDRE

Des paquets de poudre scellés et une interface de recharge unique limitent le contact avec le matériau lors de son chargement dans la SLS 300.

DEEP SPACE

est une suite logicielle basée dans le cloud utilisée pour préparer et contrôler les travaux d'impression, ainsi que pour gérer le parc d'imprimantes 3D SLS 300 d'une organisation.

Caractéristiques de la solution SLS 300

IMPRIMANTE 3D SLS 300

Dimensions (LxPxH)	75 x 65 x 170 cm
Poids	310 kg
Consommation électrique	400 W (impression) 2 000 W (préchauffage)
Alimentation électrique	1 x 230 V, CA 10 A, 50 Hz (UE) 1 x 115 V, CA 15 A, 60 Hz (États-Unis)
Laser - Puissance/Type	50 W, CO ₂
Volume de fabrication maximal	30 x 30 x 30 cm
Vitesse d'impression	12 mm par heure / 1 litre par heure
Commandes de l'imprimante	Écran tactile de 13,3 pouces
Réseaux	Ethernet, 1 Gigabit RJ 45
Commandes de l'imprimante	Écran tactile de 13,3 pouces

ATMOSPHERE GENERATOR

Dimensions (LxPxH)	83 x 41 x 77 cm
Poids	90 kg
Alimentation électrique	1 x 230 V, CA 3 A, 50 Hz (UE) 1 x 115 V, CA 6 A, 60 Hz (États-Unis)

PAQUET DE POUVRE

Dimensions	10 x 10 x 54 cm
Poids	2,5 kg, matériau compris
Température de stockage	25 °C ± 10 °C
Réutilisable	Oui
Matériau d'emballage	Carton, papier et bois
Mécanisme de verrouillage	Couvercle scellé avec interface de recharge brevetée

ARMOIRE À JET D'EAU

Dimensions (LxPxH)	Fermée : 75 x 66 x 170 cm Ouvverte : 75 x 66 x 225 cm
Dimensions (LxPxH)	75 x 66 x 222,5 cm
Poids	170 kg
Consommation électrique	1 400 W
Alimentation électrique	1 x 230 V, CA 10 A, 50 Hz (UE) 1 x 115 V, CA 15 A, 60 Hz (États-Unis)
Pression de l'eau	50-100 bar
Air comprimé	Pression de service recommandée 4-6 bar Pression maximale 8 bar

POUVRE SOUS VIDE

Dimensions (LxPxH)	62 x 80 x 132 cm (24 x 31 x 52 in)
Poids	31 kg (68 lb)
Alimentation électrique	1 x 230 V, 16 A, 50 Hz
Sortie du moteur	800 W
Débit d'air théorique maximal	160 m ³ /h

LOGICIEL DEEP SPACE

Configuration requise	Google Chrome 93 et supérieur WebGL 2.0 4 Go de RAM (8 Go recommandés)
Configuration matérielle	Imprimante 3D SLS 300
Types de fichiers	.STL, .STEP ou .3MF