

Passez à un workflow professionnel



IMPORTATION

RÉPARATION

PLACEMENT PRÉ

PRÉPARATION

IMPRESSION

Préparation plus simple des fichiers

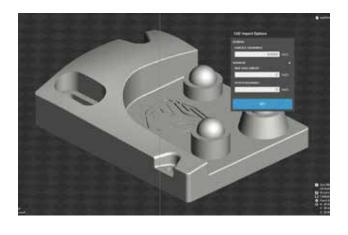
- Importation CAO native

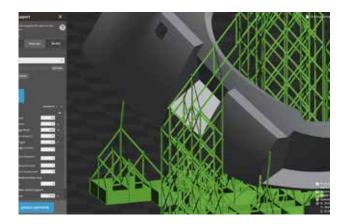
En plus de tous les formats pris en charge par 3D Sprint, 3D Sprint PRO prend en charge l'importation directe de fichiers CAO natifs à partir des principaux systèmes de CAO du secteur, tout en appliquant un contrôle de haute qualité de la conversion et de la tessellation. Par conséquent, 3D Sprint PRO réduit considérablement le besoin de réparer et de corriger les fichiers, raccourcit leur temps de préparation et facilite le processus, de la conception jusqu'à l'impression.

Efficacité renforcée de la fabrication

- Supports finement ajustés

Améliorez la qualité des pièces imprimées et réduisez le temps d'impression et l'utilisation des matériaux grâce à des profils prédéfinis optimisés accompagnés d'une gamme complète de structures et de paramètres d'extraction des points d'ancrage. L'optimisation des structures de support grâce aux capacités améliorées de 3D Sprint PRO est un aspect important à prendre en compte pour l'efficacité globale de la production.





Disponible dans 3D Sprint:

STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, 3D Systems, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD

Disponible uniquement dans 3D Sprint PRO :

ACIS, CATIA, Creo, SolidWORKS, VDA-FS

Augmentez la productivité,

- Placement automatique

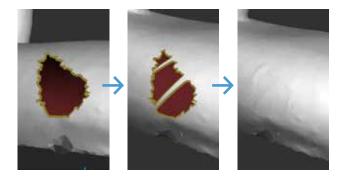
L'outil complet de placement automatique permet d'enregistrer des routines de placement personnalisées pour plus tard et élargit les options d'imbrication disponibles pour n'importe quel moteur d'impression de 3D Systems. Exploitez au mieux le volume de l'imprimante pour une efficacité maximale. Réduisez ou éliminez la nécessité de placer manuellement les pièces pour gagner un temps considérable et améliorer la productivité.

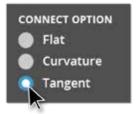


Logiciels supplémentaires moins nécessaires

- Création et réparation fiables de polygones

La technologie de polygone intégrée à Geomagic™ permet d'appliquer facilement les opérations de modification et de réparation nécessaires aux données numérisées en 3D sans passer par un logiciel supplémentaire. Les utilisateurs disposent dorénavant de davantage de contrôle pour la sélection et la suppression des polygones, ainsi que sur le pontage de trous manuel et le remplissage avec contraintes d'arête, ce qui permet d'affiner la continuité des résultats.



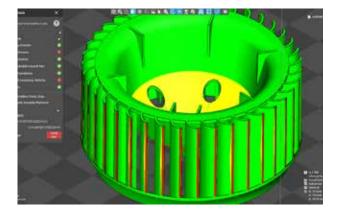


Accélération de l'analyse

Davantage de critères, un retour d'information plus rapide

Accélérez la découverte technique grâce à des critères d'imprimabilité personnalisables afin de mettre en place le contrôle qualité qui convient le mieux à votre processus unique. L'outil de mesure rapide sans modèle autorise une analyse dimensionnelle ininterrompue pendant n'importe quelle commande. Trouvez des options de visualisation supplémentaires pour isoler les composants critiques.

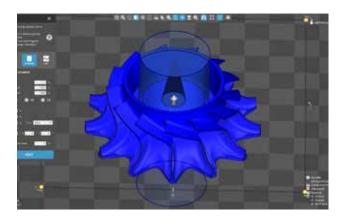
3D Sprint Pro offre de nombreuses possibilités pour raccourcir la boucle de retour d'information sur le plan technique.



Fonctionnalités basées sur l'application

 Élargissez vos options en matière de préparation de la fabrication et des pièces

Maîtrisez vos workflows de fabrication additive grâce à des fonctionnalités pratiques conçues pour répondre aux défis réels de l'impression 3D. Retrouvez des ensembles de fonctionnalités étendus dans les commandes de modification de la pièce et de préparation de la fabrication de 3D Sprint Pro pour gérer davantage de problèmes et maximiser leur résolution locale.



Comparaison des fonctionnalités - Toutes les imprimantes

| Importation de données | BASIC | PRO |
|---|-------|----------|
| Ouverture/Enregistrement/Fusion des fichiers de projet .3dprint | ✓ | ✓ |
| Maillage | ✓ | ✓ |
| Formats CAO standard | ✓ | ✓ |
| Formats CAO propriétaires | | √ |

| | 5.1000 | |
|--|----------|----------|
| Préparation de la pièce | BASIC | PRO |
| Vérification des pièces à l'importation | ✓ | √ |
| Transformation des pièces | ✓ | √ |
| Visualisation des sections transversales de la pièce | ✓ | ✓ |
| Réparation automatique des pièces (arêtes de mauvaise qualité, limites ouvertes, intersections automatiques) | √ | V |
| Réduction du maillage | ✓ | ✓ |
| Ajout de mesures aux pièces | ✓ | ✓ |
| Alignement/espacement des pièces | ✓ | √ |
| Mise en miroir des pièces | ✓ | √ |
| Surfaces décalées sur la pièce | ✓ | √ |
| Creusement des pièces pour réduire l'utilisation de matériau | ✓ | √ |
| Épaississement des surfaces de la pièce | ✓ | √ |
| Fractionnement de la pièce pour qu'elle rentre sur la plate-forme | ✓ | √ |
| Extrusion des surfaces sur la pièce | ✓ | √ |
| Pièces booléennes | ✓ | √ |
| Génération de géométrie | √ | √ |
| Suppression des pièces secondaires | ✓ | √ |
| Combinaison des pièces secondaires en une seule pièce ; séparation des pièces secondaires de la pièce | ✓ | V |
| Projection de l'image comme texture sur la pièce | ✓ | √ |
| Gravure d'un texte ou d'un dessin sur la pièce | ✓ | ✓ |
| Exportation des pièces | ✓ | √ |
| Mémorisation et réinitialisation de la taille/position de la pièce | √ | ✓ |
| Mesure rapide | | √ |
| Ligne de partage et coupe de cylindre modifiables | | √ |
| Outils manuels de réparation de pièces (réparation de trous, suppression de faces) | | V |

| | 5.1050 | |
|--|----------|----------|
| Préparation de la fabrication | BASIC | PRO |
| Configuration de l'imprimante | ✓ | ✓ |
| Gestion des configurations de l'imprimante (création, enregistrement, chargement) | V | √ |
| Consolidation des pièces pour l'impression, c'est-à-dire importation du fichier de projet .3dprint | √ | ✓ |
| Vérification de l'imprimabilité | √ | √ |
| Placement automatique par défaut | ✓ | ✓ |
| Réalisation de copies de la pièce | ✓ | ✓ |
| Positionnement manuel des pièces sur la plate-forme | ✓ | √ |
| Envoi des fabrications à l'imprimante | ✓ | ✓ |
| Accès à des imprimantes virtuelles | ✓ | ✓ |
| Orientation manuelle des pièces selon les besoins | √ | √ |
| Orientation automatique (optimisation du temps d'impression, de la qualité ou des supports) | V | ✓ |
| Définition de paramètres de placement automatique pour faire rentrer les pièces sur la plate-forme | √ | ✓ |
| Réalisation d'un motif linéaire sur les pièces | ✓ | ✓ |
| Trous | ✓ | ✓ |
| Estimation du temps de fabrication pour planifier les travaux d'impression | ✓ | ✓ |
| Estimation du matériau | ✓ | ✓ |
| Rapports | ✓ | ✓ |
| Impression dans un fichier | ✓ | ✓ |
| Vues personnalisées | ✓ | ✓ |
| Importation/exportation des transformations | | √ |
| Conservation des bouchons des trous | | ✓ |
| Personnalisation des paramètres de contrôle de l'imprimabilité | | √ |

| | BASIC | PRO |
|--|----------|----------|
| File d'attente d'impression | DASIC | |
| Affichage de l'état de toutes les imprimantes connectées | ✓ | ✓ |
| Ajout/suppression d'un travail dans la file d'attente d'une imprimante | ✓ | ✓ |
| Réorganisation des travaux dans la file d'attente de l'imprimante | √ | ✓ |
| Démarrage/mise en pause/annulation d'un travail (le cas échéant) | ✓ | ✓ |
| Vérification de l'état de la cartouche de matériau (le cas échéant) | √ | ✓ |
| Obtention de rapports de fabrication | ✓ | ✓ |

Comparaison des fonctionnalités

- SLS

| Préparation de la fabrication SLS | BASIC | PRO |
|---|-------|----------|
| Enfermement des petites pièces dans une cage pour les récupérer facilement | √ | ✓ |
| Cage définie par l'utilisateur | ✓ | ✓ |
| Paramètres d'échelle et de décalage pour chaque pièce | ✓ | ✓ |
| Assistant de précision des pièces pour imprimer des pièces précises | √ | ✓ |
| Création de styles de fabrication pour la pièce et la plate-forme pour la configuration de l'impression | V | √ |
| Ordre de balayage | ✓ | ✓ |
| Estimation de la durée de la couche | ✓ | ✓ |
| Prévisualisation des tranches | ✓ | √ |
| Options avancées de placement automatique | | ✓ |
| Sous-programmes de placement automatique de la cage par le client | | ✓ |
| Création d'entretoises | | ✓ |
| Création de rehaussements | | ✓ |

Comparaison des fonctionnalités

- Figure 4

| Préparation de la fabrication Figure 4 | BASIC | PRO |
|--|-------|-----|
| Supports automatiques | ✓ | ✓ |
| Arcs empilés (NextDent 5100) | ✓ | ✓ |
| Création d'entretoises | ✓ | ✓ |
| Création de rehaussements | ✓ | ✓ |
| Modification des supports | ✓ | ✓ |
| Paramètres d'optimisation des supports | ✓ | ✓ |
| Création de styles de fabrication pour la configuration de l'impression | ✓ | ✓ |
| Assistant de précision des pièces pour imprimer des pièces précises | ✓ | ✓ |
| Dispositifs dentaires creux (NextDent5100) | ✓ | ✓ |
| Empilement industriel | ✓ | ✓ |
| Importation des supports | ✓ | ✓ |
| Options avancées de placement automatique | | ✓ |
| Voir les catégories de points de support | | ✓ |
| Mise en évidence des intersections de support les plus importantes dans leur propre filtre d'affichage | | √ |
| Modification des ancrages avec polyligne, lasso, boîte, arête | | ✓ |

Comparaison des fonctionnalités

| Préparation de la fabrication SLA | BASIC | PRO |
|--|----------|----------|
| Prévisualisation/Affichage des tranches | ✓ | ✓ |
| Supports automatiques | ✓ | ✓ |
| Modification des supports | ✓ | ✓ |
| Paramètres d'optimisation des supports | ✓ | ✓ |
| Création de styles de fabrication pour la configuration de l'impression | ✓ | ✓ |
| Création de styles de revêtement pour la configuration de l'impression | ✓ | ✓ |
| Modèles de revêtement | ✓ | ✓ |
| Purgeur d'air (pour les styles QuickCast) | ✓ | √ |
| Épaisseur des couches modifiable | ✓ | ✓ |
| Assistant de précision | √ | √ |
| Importation des supports | ✓ | √ |
| Création d'entretoises pour renforcer les supports | ✓ | √ |
| Création de rehaussements pour renforcer les supports | ✓ | ✓ |
| Options avancées de placement automatique | | ✓ |
| Modification des ancrages avec polyligne, lasso, boîte, arête | | ✓ |
| Paramètres de support supplémentaires pour optimiser les supports | | ✓ |
| Voir les catégories de points de support | | ✓ |
| Mise en évidence des intersections de support les plus importantes dans leur propre filtre d'affichage | | √ |

Comparaison des fonctionnalités

- MIF

| Préparation de la fabrication MJP | BASIC | PRO |
|--|-------|----------|
| Affectation de plusieurs matériaux pour les coques individuelles d'une pièce (5500, 5600) | √ | ✓ |
| Remplissage de la pièce avec un treillis pour réduire l'utilisation de matériau (2500, 5500, 5600) | √ | √ |
| Purgeur d'air (2500, 5500, 5600) | ✓ | √ |
| Assistant de précision pour imprimer des pièces précises (2500) | ✓ | √ |
| Options avancées de placement automatique | | √ |
| Création d'entretoises | | √ |
| Création de rehaussements | | √ |

3D Systems propose une gamme complète de produits et services 3D, comprenant des imprimantes 3D, des matériaux d'impression, des services de pièces à la demande et des outils de conception numérique. Son écosystème prend en charge des applications avancées, depuis l'atelier de conception des produits jusqu'à l'usine, en passant par la salle d'opération. Pionnier de l'impression 3D et artisan des solutions 3D de demain, 3D Systems s'est attaché, au cours de ses 30 années d'existence, à proposer aux professionnels et aux entreprises des solutions visant à optimiser leurs conceptions, à transformer leurs workflows, à mettre des produits innovants sur le marché et à développer de nouveaux modèles économiques. Sujet à changements sans préavis. 3D Systems, Geomagic et le logo 3D Systems sont des marques déposées de 3D Systems, Inc. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

