

# Communiqué de presse

3D Systems France SARL  
ZA Les Petites Forges  
72380 Joué l'Abbé  
www.3dsystems.com  
NYSE : DDD

Contact investisseurs : [investor.relations@3dsystems.com](mailto:investor.relations@3dsystems.com)  
Contact média : [press@3dsystems.com](mailto:press@3dsystems.com)

---

## 3D Systems renforce sa gamme de matériaux avec de nouveaux métaux hautes performances

- Certified HX idéal pour les applications difficiles dans les zones chaudes, notamment l'énergie et les turbines à gaz industrielles, en raison de sa résistance élevée, notamment à la corrosion
- Alliage Certified CuCr2.4 nettement plus résistant que le cuivre pur pour les applications de gestion de la chaleur et de refroidissement pour les biens de consommation et les produits high tech

**ROCK HILL, Caroline du Sud, 14 novembre 2022** – Aujourd'hui, [3D Systems](https://www.3dsystems.com) (NYSE:DDD) a annoncé l'ajout de deux nouveaux matériaux : Certified HX et Certified CuCr2.4, à sa gamme de matériaux de pointe. Les deux matériaux sont certifiés pour une utilisation avec les imprimantes 3D DMP Flex 350 et DMP Factory 350 de la société, et HX est également certifié pour la DMP Factory 500 afin de répondre à un large éventail d'applications nécessitant une résistance élevée, notamment à la corrosion, dans des secteurs tels que l'énergie, les turbines à gaz industrielles, la high tech, les biens de consommation, l'aérospatiale-défense, et l'automobile.

**Certified HX**

Certified HX est un alliage de nickel hautes performances qui contient un pourcentage plus élevé de molybdène (jusqu'à 9,5 %) par rapport aux autres alliages de nickel, ce qui améliore sa résistance, notamment à la corrosion, à la déformation par fluage, à la fissuration et à l'oxydation dans les environnements chauds. Ce matériau est idéal pour les applications avec une température de service allant jusqu'à 1 200 °C. Avec une qualité de pièce imprimée et une densité de pièce supérieures (généralement 99,9 %), Certified HX est idéal pour produire des pièces hautes et volumineuses avec des canaux de refroidissement et de flux intégrés dans une orientation optimale pour les secteurs de l'énergie, des turbines à gaz industrielles, de la pétrochimie et de l'aérospatiale-défense. Il s'agit notamment d'applications telles que les lames de stator à zone chaude et les stators intégrés, les rotors, les aubes de turbine, les outils de forage et les composants de combustion qui bénéficient de la température de service élevée du matériau HX.

3D Systems a développé les paramètres pour que le Certified HX soit utilisé avec la DMP Flex 350, la DMP Factory 350 et la DMP Factory 500, en collaboration avec son partenaire, GF Machining Solutions. Ces paramètres ont été testés et optimisés avec GF Casting Solutions à l'aide d'applications concrètes dans le domaine des turbines à gaz industrielles et de l'aérospatiale.

« La DMP Factory 500 et les nouveaux paramètres d'impression pour l'alliage de nickel HX nous permettent d'adapter nos services de fabrication additive en fournissant de grandes pièces transversales telles que les boîtiers de chambre de combustion, les stators et les rotors, a déclaré Marco Salvisberg, responsable du développement commercial, fabrication additive, chez GF Casting Solutions. « La température de fléchissement sous charge élevée du matériau HX allié au côté lisse de la surface, à la précision des pièces, aux tolérances étroites et à la répétabilité élevée de l'impression de la DMP Factory 500, répond aux exigences de performances essentielles de ces pièces et aux caractéristiques critiques telles que les canaux de refroidissement. Grâce à la technologie d'impression directe en métal, nous pouvons surpasser nos concurrents en matière de qualité des composants de la série métallique. Nos clients évaluent la qualité des pièces DMP comme la meilleure du secteur actuellement. »

### **Certified CuCr2.4**

Certified CuCr2.4 est un alliage de cuivre très résistant, notamment à la corrosion, nettement plus solide que le cuivre pur et plus facile à traiter pour les applications de fabrication additive. Sa densité de pièces supérieure (généralement 99,9 %) et sa conductivité élevée après le

traitement thermique font que le matériau CuCr2.4 est idéal pour les systèmes de gestion de la chaleur et de refroidissement dans les secteurs de la high tech, des biens de consommation, de l'automobile et de l'aérospatiale-défense, en particulier lorsque la résistance est également une exigence.

« Notre Application Innovation Group (AIG) travaille aux côtés de nos clients à la conception de la meilleure solution de fabrication additive pour relever leurs défis d'application », a déclaré le Dr David Leigh, vice-président exécutif et directeur de la technologie pour la fabrication additive, chez 3D Systems. « La définition de la solution adaptée commence par la collaboration entre notre équipe et les clients pour sélectionner le meilleur matériau afin de répondre aux performances et aux propriétés mécaniques requises de la pièce. L'investissement continu dans notre gamme de matériaux contribuera à augmenter le nombre d'applications disponibles pour répondre aux exigences de nos clients, leur permettant ainsi d'accélérer leur innovation et de conserver leur avantage concurrentiel. L'ajout de Certified HX et Certified CuCr2.4 renforce notre gamme de matériaux métalliques pour répondre à l'évolution des besoins de nos clients en matière d'applications. »

Les matériaux Certified HX et CuCr2.4 devraient tous deux être disponibles le 15 novembre 2022. 3D Systems présentera ces matériaux dans le cadre de sa gamme de solutions pour la fabrication additive sur son stand (Hall 11.1, Stand D11) au salon Formnext 2022 qui se tiendra du 15 au 18 novembre à Francfort, en Allemagne. Pour plus d'informations, rendez-vous sur [le site Web de l'entreprise](#).

## **Légendes des images**

### **Image HX**

Composant de turbine à gaz industrielle construit avec des paramètres Certified HX, fabriqué sur la DMP Factory 500 (Image reproduite avec l'aimable autorisation de GF Casting Solutions)

### **Image cuCr2.4**

Dissipateur thermique personnalisé fabriqué avec CuCr2.4 certifié sur la DMP Flex 350 de 3D Systems

## **Déclarations prospectives**

Certaines déclarations faites dans ce communiqué ne sont pas des déclarations de faits historiques ou actuels ; ce sont des déclarations prospectives au sens du Private Securities Litigation Reform Act de 1995. Les déclarations prospectives impliquent des risques connus et inconnus, des incertitudes, ainsi que d'autres facteurs, qui peuvent entraîner un écart important entre les résultats, les performances et les réalisations réels de l'entreprise et les résultats

historiques ou tout futur résultat ou toute future projection expresse ou tacite desdites déclarations prospectives. Dans de nombreux cas, les déclarations prospectives peuvent être identifiées par des termes tels que « croit », « conviction », « s'attend », « peut », « estime », « a l'intention de », « anticipe » ou « prévoit », ou encore par la négative de ces termes ou d'autres termes comparables. Les déclarations prospectives se fondent sur les convictions, les hypothèses et les attentes actuelles de la direction, peuvent comprendre des commentaires sur les convictions et attentes de l'entreprise quant aux tendances et événements futurs affectant ses activités commerciales, et sont nécessairement sujettes aux incertitudes, dont la plupart sont indépendantes de la volonté de l'entreprise. Les facteurs décrits dans les sections « Déclarations prospectives » et « Facteurs de risque » dans les documents de l'entreprise déposés auprès de la Securities and Exchange Commission, ainsi que les autres facteurs, pourraient entraîner un écart important entre les résultats réels et les résultats exprimés ou prédits dans les déclarations prospectives. Bien que la direction estime que les attentes décrites dans les déclarations prospectives sont raisonnables, lesdites déclarations prospectives ne sont pas une garantie de performances ou de résultats futurs (et ne doivent en aucun cas être considérées comme telles), et ne constituent pas nécessairement des indications exactes quant aux moments auxquels lesdites performances ou lesdits résultats seront réalisés. Les déclarations prospectives jointes sont uniquement valables à compter de la date de la déclaration. 3D Systems n'est nullement tenue de mettre à jour ou de réviser une quelconque déclaration prospective rédigée par la direction ou en son nom, en raison de développements futurs, d'événements ultérieurs ou de toute autre circonstance, sauf si cela est exigé par la loi.

### **À propos de 3D Systems**

Il y a plus de 35 ans, 3D Systems a introduit l'innovation de l'impression 3D dans l'industrie manufacturière. Aujourd'hui, en tant que chef de file des solutions de fabrication additive, nous apportons innovation, performance et fiabilité à chaque interaction – et permettons à nos clients de créer des produits et des modèles d'affaires auparavant impossibles. Grâce à notre offre unique de matériel, de logiciels, de matériaux et de services, chaque solution spécifique à une application est alimentée par l'expertise de nos ingénieurs d'application qui collaborent avec nos clients pour transformer leur façon de livrer leurs produits et services. Les solutions de 3D Systems sont destinées à toute une gamme d'applications avancées dans les marchés de la santé et de l'industrie, tels que la médecine et la dentisterie, l'aérospatiale et la défense, l'automobile et les biens de consommation. De plus amples informations sur l'entreprise sont disponibles sur [www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com).

# # #